



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE
FICHE DROITE SERTIR
CABLE. 11/50

TITRE
STRAIGHT PLUG, CRIMP TYPE
CABLE. 11/50

R143 089 700

Série TNC P

NORMALISATION

IEC : _____
CECC : _____

SPECIFICATIONS

MIL C 39012 TNC

CABLES KX 24 - KX 13 - RG 214 / U - RG 225 / U

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 Ω : *Nominal imp.*
Fréq. d'utilisat. : 0-12,4 GHz : *Freq. range*
R.O.S. : 1.1 + 0.07 : *V.S.W.R.*
Tension tenue : 1500 Veff : *Proof. voltage*

PROPERTIES

Catégorie climatique : - 65° / + 165°C *Climatic range*
Tenue : Axiale avant } *In. cont.*
cont. cent. : Axiale 2 sens } *motion*
 Rotation
 Immobil. totale

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse : PASSIVE
Revêtement corps : PASSIVE
Revêt. cont. cent. : OR
Partie métallique : ACIER INOX
Partie métal. élast. : CONTACT CENTRAL LAITON

CONSTRUCTION

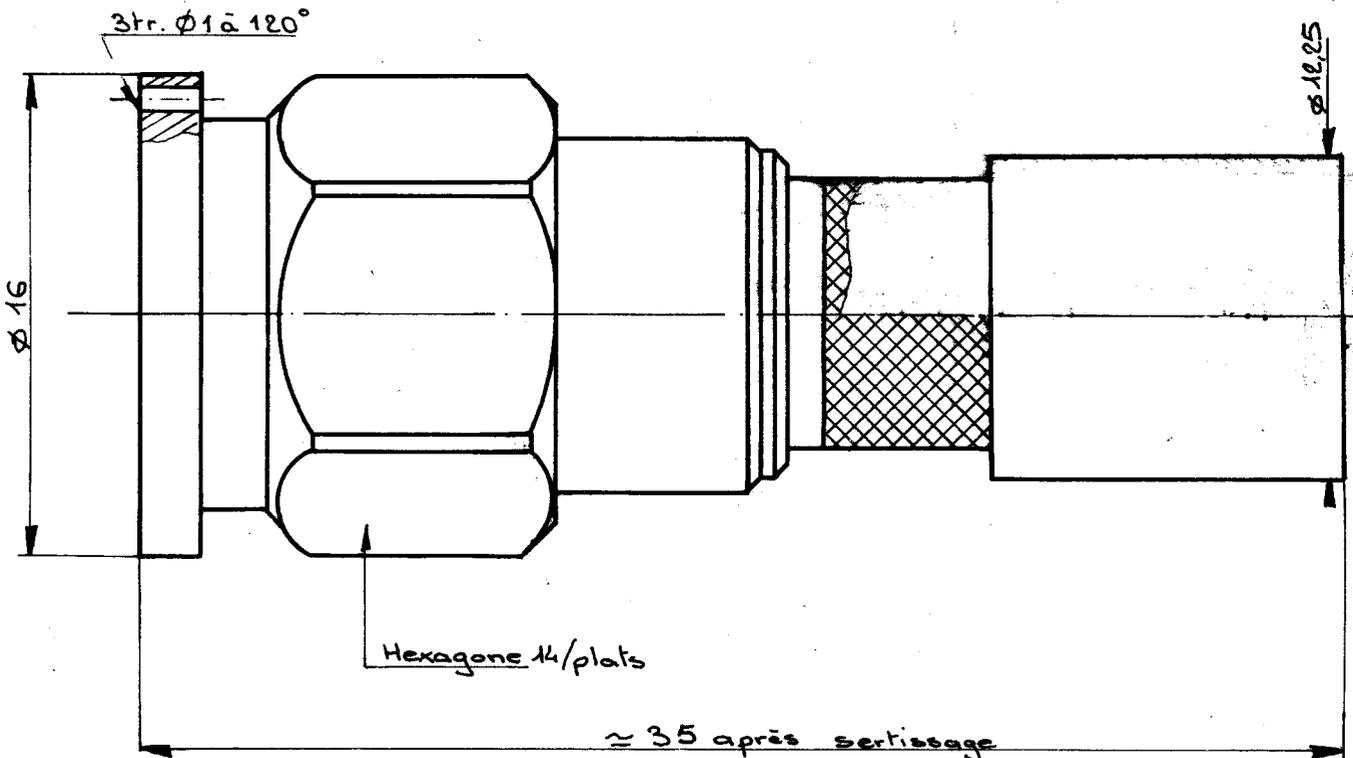
Masse plating : PASSIVATED
Body plating : PASSIVATED
Inner contact : GOLD
metallic parts : STAINLESS STEEL
metallic resilient parts : INNER CONTACT BRASS

Isolant : PTFE
Joint : SILICONE

Insulator : PTFE
Gasket : SILICONE RUBBER

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE : 265 Ncm

AVEC CLE DE SERRAGE R 28 2300

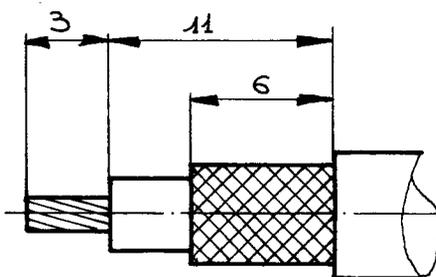


Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérfié	I.P.	MODIFICATIONS		
	NOM	DATE					
79_101.019	Bessis	10.8.84					
1/2	VISA	<i>[Signature]</i>					

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

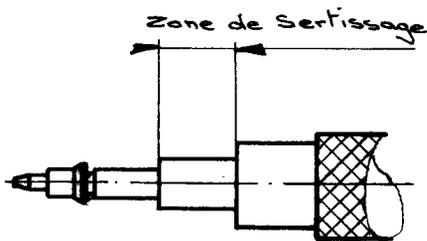
Dénuder le câble.



Strip off the cable.

Monter et sertir la broche.

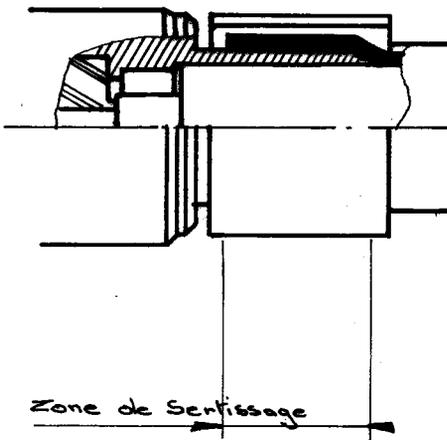
Pince à sertir : R 282 231
Hexagone : 2,54



Assemble and crimp the pin contact.
Crimping tool : R 282 231.
Hex. 2,54

Monter l'ensemble dans le corps ; amener la broche en appui sur l'isolant. Sertir la ferrule.

Pince à sertir : R 282 231.
Hexagone : 10,54.



Mount the assembly into the body ; the pin contact shall abut against the insulator. Crimp the ferrule.

Crimping tool : R 282 231.
Hex. 10,54.

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Véifié		MODIFICATIONS			
	NOM	DATE	NOM	DATE				
79.101.013	BERTHET	12.5.80	DUBOIS	25.6.80				
2/2	VISA	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>					

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.